



DLA WASZEGO BEZPIECZEŃSTWA

- Niniejszy rozdział zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa. Przed użyciem zespołu należy je uważnie przeczytać – W niniejszym dokumencie przez "zespół" [akumulator] rozumie się grupę złożoną z korpusu, przepony i zaworu.

- Ostrzeżenia i środki ostrożności

OSTRZEŻENIA: symbol ten oznacza ostrzeżenia, które należy przeczytać przed użyciem produktu w celu zapobiegania ewentualnym fizycznym urazom użytkownika.



ŚRODKI OSTROŻNOŚCI: symbol ten oznacza procedury zapobiegające uszkodzeniu produktu.

OSTRZEŻENIA

- Aby zapobiec niebezpieczeństwu eksplozji lub pożaru, zespołu nie należy narażać na bezpośrednie lub pośrednie działanie źródeł ciepła.

- Bezwzględnie zabrania się dokonywania zmian konstrukcyjnych w zespole [spawanie lub wiercenia w czasie instalowania]

- Używać WYŁĄCZNIE AZOTU, nie używać nigdy innych gazów: NIEBEZPIECZEŃSTWO WYBUCHU

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI



- Nie przekraczać nigdy maksymalnego ciśnienia roboczego podanego na zespole.

- Używać smaru typu Castrol 8794 lub podobnego przeznaczonego do membran: NBR – HNBR – NBR niskie temperatury -

ECO

- INSTALOWANIE

- Położenie w pionie lub w poziomie w zależności od potrzeb instalacji. Zabrania się bezwzględnie montowania zespołu w pionie z zaworem gazowym umieszczonym w dolnej części.

- W przypadku wibracji zaleca się zamocowanie zespołu przy pomocy odpowiedniego kompletu montażowego.

- Rady:

- W instalacji należy przewidzieć:



- zawór zwrotny między zespołem i pompą
- zawór redukcyjny ciśnienia z wartością ciśnienia niższą od wartości podanej na tabliczce znamionowej zespołu
- kurek odcinający zespół, aby można go było odłączyć i zabezpieczyć poprzez przeniesienie cieczy do wylotu.

- **W przypadku występowania ładunku wstępnego, operator powinien wykonać następujące czynności:**



1. Przygotować urządzenie kontrolne ciśnienia i zamocować je z użyciem odpowiedniego adaptera do zaworu 5/8" akumulatora.
2. Otworzyć powoli zawór gazowy zespołu. [zob. instrukcja urządzenia kontrolnego]. Manometr urządzenia kontrolnego zasygnalizuje ciśnienie znajdujące się w zespole. *Uwaga: ciśnienie wstępnego ładunku podane jest na korpusie zespołu. [zob. z tyłu opis danych podanych na akumulatorze]*



- A. W przypadku wzrostu ciśnienia ładunku wstępnego, należy wykonać następujące czynności:
- B. Zamknąć zawór zespołu przy pomocy zewnętrznego sterownika urządzenia ładującego.
- C. Zamknąć zawór spustowy gazu urządzenia.
- D. Przy pomocy dostarczanego elastycznego węża podłączyć urządzenie kontrolne do butli z azotem.
- E. Upewnić się czy w butli z azotem ciśnienie jest wyższe od wartości potrzebnej do ładunku wstępnego.
- F. Upewnić się czy w butli z azotem znajduje się reduktor ciśnienia i ustawić jego ciśnienie wyjściowe zgodnie z żądanym ciśnieniem ładunku wstępnego.

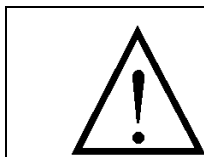


- G. Otworzyć butlę.
 - H. Otworzyć zawór akumulatora i pozwolić, by gaz wypływał z niego powoli do wnętrza akumulatora.
 - I. Po osiągnięciu ciśnienia, zamknąć zawór wlotowy ciśnienia i na chwilę poczekać na jego ustabilizowanie się we wnętrzu akumulatora.
- *Uwaga: czas stabilizacji ciśnienia zmienia się w zależności od objętości zespołu. Po kilku minutach uruchomić kontrolę i w przypadku, gdy ładunek okaże się niski, powtórzyć czynność.*

Zawór 5/8" UNF



Demontowanie zespołu z systemu operacyjnego i jego konserwacja



OSTRZEŻENIE

Czynności te powinni wykonać wyszkoleni pracownicy, ponieważ w razie ich nieprawidłowego wykonania, mogą mieć szkodliwy wpływ na działanie zespołu.

- W celu uzyskania informacji technicznych i kosztorysów, należy dzwonić pod numer telefonu: +39-02-57603913 nr faksu: +39-02-57604752 lub e-mail: saip@saip.it Osoba kontaktowa: Sergio Zanardi

- W przypadku normalnego działania i przestrzegania parametrów podanych na tabliczce znamionowej, czynności te są konieczne wyłącznie w wyjątkowych wypadkach.

Jeżeli klient wykona taką czynność we własnym warsztacie, konieczne są pewne środki ostrożności.

1. Upewnić się czy wszystkie zawory są spuszczone i czy pompy nie działają.
2. Upewnić się czy w zespole nie pozostało absolutnie żadne ciśnienie zarówno po stronie płynu jak i gazu.
3. Zdemontować zespół z instalacji.
4. W celu spełnienia zalecenia z pozycji 2, z użyciem urządzenia kontrolnego ładunku należy otworzyć zawór gazu, aby umożliwić usunięcie gazu znajdującego się w zespole.
5. Zdemontować górny zawór ładunku azotu odkręcając go ostrożnie.





Società Accumulatori
Idropneumatici
Via Lambro 23/25/27
Opera [Mi]

INSTRUKCJA OBSŁUGI ZESPOŁU TYP LA-LALS-LAS 0,75 ÷ 10

Opracował:
Olivari
Zatwierdził:
Zanardi G.
Data 25-03-02
Strona 2 z 2

- Odkręcić korek zamykający zespół z pomocą specjalnego klucza i wyjąć przeponę. (o klucz niezbędny do demontażu kurka można się zwrócić do firmy Saip jak w przypadku części zamiennej).

FAZY MONTAŻU ZESPOŁU:



- Starannie oczyścić wnętrze korpusu z użyciem strumienia sprężonego powietrza. Dokonać kontroli wzrokowej wnętrza zespołu, aby upewnić się czy jest ono czyste.
- Wymienić przeponę na nową i oryginalną.
- Nasmarować dużą ilością smaru wnętrze butli, aby ułatwić ruch nowej przepony.
- Złożyć przeponę, jak pokazano na zdjęciu, aby umożliwić jej włożenie do korpusu zespołu, następnie włożyć ją lekko obracając.
- Po włożeniu przepona odzyskuje swój kształt i operator powinien sprawdzić prawidłowe położenie krawędzi uszczelniającej przeponę w siedzisku.
- Naćić odrobinę smaru typu Castrol 8794 [lub podobnego] przy użyciu pędzla tylko na przednią część korka lub na krawędź przepony.
- Zakręcić korek ręcznie, dopóki kontakt z przeponą nie spowoduje wzrostu tarcia. Zakończyć zamykanie zespołu z użyciem momentu dokręcenia podanego na końcu strony.
- Zamontować zawór załadunku azotu.
- Dokonać wstępnego załadunku zgodnie z instrukcjami użytkownika urządzenia kontrolnego i załadunkowego typu DP200.

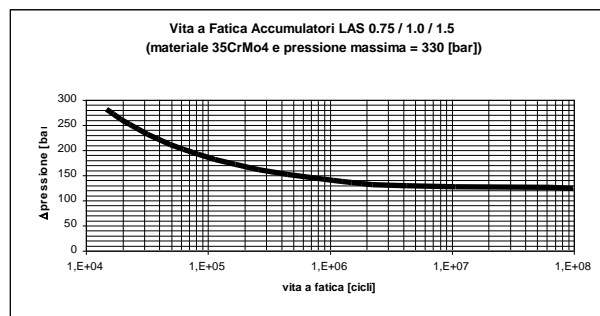
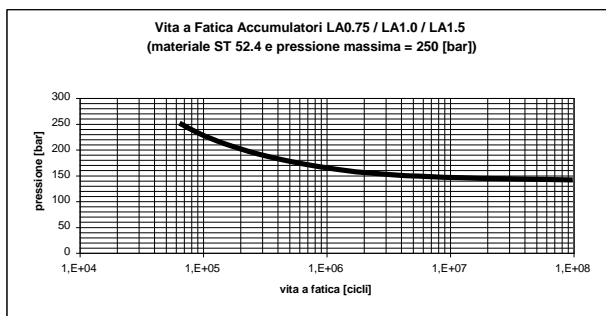


UWAGA: w fazie załadunku wstępnego, klient powinien uruchomić fazę załadunku azotu z zespołem umieszczonym na stole warsztatowym.



- W przypadku zespołów 1,5 i wyższych, należy zwracać szczególną uwagę w czasie pierwszego napełniania gazem załadunku wstępnego.
- Faza ta polega na skierowaniu dolnej części zapobiegającej wyciśnięciu membrany do prawidłowego położenia.
- Operator powinien posiadać pręt o średnicy 4 mm i długości 250 mm.
- Powinien włożyć pręt do środka zespołu do części z olejem, a następnie do otworu znajdującego się na dolnej części zapobiegającej wyciśnięciu przepony. Po otwarciu kurka łączącego z butlą, gaz zacznie powoli wpływać i za pomocą pręta operator przesunie przeponę do położenia środkowego otworu wylotowego oleju. W ten sposób, dolna część zapobiegająca wyciśnięciu przepony ustawi się prawidłowo dla dalszego działania. Tym samym, uniemożliwi gumowej części przepony wchodzenie w kontakt z otworem wylotowym oleju i zapobiegnie jej pęknięciu.

WYKRES WYTRZYMAŁOŚCI NA ZMĘCZENIE ZESPOŁU TYPU LA-LALS-LAS 0,75/1,0/1,5



UWAGA: Przepisy prawne określają wartość $> 2 \cdot 10^6$ równą Endurance Limit [nieograniczony okres życia] zespołu

UWAGA: W przypadku, gdy Δ ciśnienia jest wyższa od Endurance Limit przedstawionym na wykresie, należy sprawdzić czy zespół nie wykracza poza cykle przedstawione na tym samym wykresie.

MOMENT DOKRĘCENIA ZAWORU

Gwint M12 59,7 Nm

MOMENT DOKRĘCENIA KURKA ZAMYKAJĄCEGO

LA - LALS - LAS 0,75 / 1,0 / 1,5 27,2 Nm

PRZYKŁAD OZNAKOWANIA ZESPOŁU

Pmax.xxx	Po xxx	CE xxxx
01/02	L xxx	T-xx +xx°C
Insieme xxx x xx x x x x		
Legenda		
Ps	Maksymalne ciśnienie	
Po	Ciśnienie załadunku wstępnego	
CE	Numery jednostki certyfikującej	
01	Miesiąc produkcji	
02	Rok produkcji	
L	Pojemność zespołu	
T	Łączna temperatura robocza	
Zespół	Typ zespołu	
Uwaga: znak CE i numer jednostki certyfikującej wytłoczone są dla zespołu w klasie II III IV		

USUWANIE

	OSTRZEŻENIE
	Zużyte oleje są odpadami toksycznymi i należy je usuwać przestrzegając starannie przepisów prawa.

- Dla części mechanicznych, z których składa się zespół, nie istnieją żadne ograniczenia w zakresie ich usuwania.